

➤ TABLEAU RECAPITULATIF

Classe	Catégories	Épaisseur en mm ⁽¹⁾	Tension d'épreuve ⁽²⁾	Tension maxi. d'utilisation ⁽²⁾	Longueurs disponibles	Références
00	AZC	0.5	2 500	500	28 cm / 36 cm	GLE28 00 / GLE36 00
0	AZC	1.0	5 000	1 000	36 cm / 41 cm	GLE36 0 / GLE41 0
1	AZC	1.5	10 000	7 500	36 cm / 41 cm	GLE36 1 / GLE41 1
2	RC	2.3	20 000	17 000	36 cm / 41 cm	GLE36 2 / GLE41 2
3	RC	2.9	30 000	26 500	36 cm / 41 cm	GLE36 3 / GLE41 3
4	RC	3.6	40 000	36 000	41 cm	GLE41 4

(1) les catégories autorisent une surépaisseur de 0.6mm

(2) les tests électriques sont effectués en courant alternatif.

TAILLES DISPONIBLES : 8 – 9 – 10 – 11 - 12

➤ EXIGENCES MECANIQUES

- Résistance à la rupture > 16 Mpa
- Résistance à la perforation > 18 N/mm
- Allongement à la rupture > 600 %
- Rémanence d'allongement < 15%

➤ EXIGENCES DE VIEILLISSEMENT

Conditionnement des gants dans une étuve à une température de 70 ± 2 °C pendant 168 h :

- Les valeurs d'allongement à la rupture doivent être au moins égale à 80% à celles des gants non conditionnés. La rémanence ne doit pas excéder 15%.
- Les gants doivent réussir l'essai à la tension d'épreuve et à la tension de tenue

➤ EXIGENCES THERMIQUES

• RESISTANCE A LA BASSE TEMPERATURE :

Conditionnement des gants pendant 1 h à -25 ± 3 °C. Les essais sont satisfaisants si aucune déchirure, cassure ou craquelure n'est visible après pliage au niveau du poignet et si les gants passent avec succès les essais aux tensions d'épreuve et de tenue.

• ESSAI DE NON PROPAGATION DE LA FLAMME :

Passage à la flamme pendant 10 s de l'extrémité d'un doigt. L'essai est satisfaisant si au bout de 55 s, la flamme n'a pas atteint le repère situé à 55 mm à l'autre extrémité du doigt



